

ŻYWICE DO SYSTEMÓW KOMPOZYTOWYCH

**SYSTEM KOMPOZYTOWY NA BAZIE ŻYWICY
DO UTWARDZANIA TERMICZNEGO
TEMPERATURA TG – 120°C**

EPOLAM 8064 / 8011

ZASTOSOWANIA:

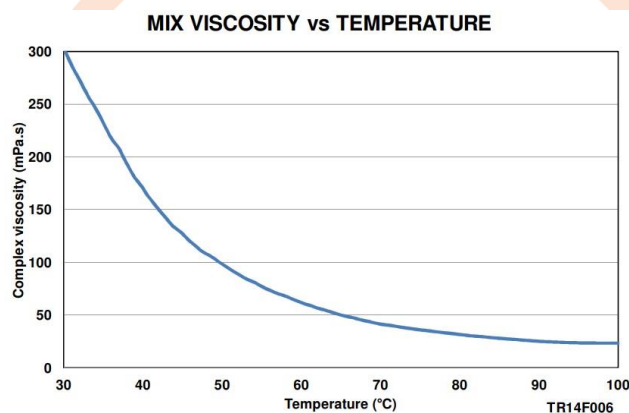
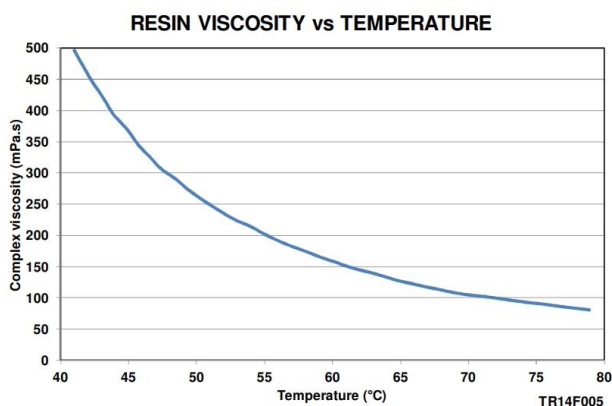
System przeznaczony jest do formowania żywic transferowych (RTM, VARTM) oraz do formowanie pod ciśnieniem.

WŁAŚCIWOŚCI:

- Laminat epoksydowy utwardzany aminami o niskiej lepkości wykazujący doskonałą elastyczność i wysoką reaktywność.

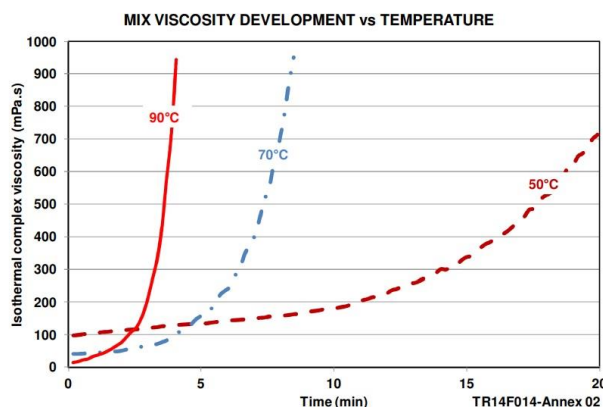
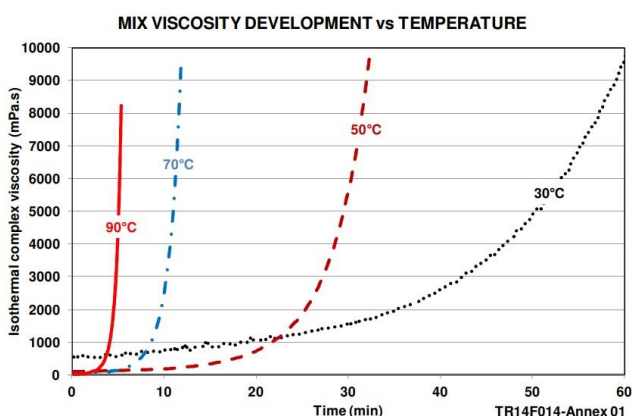
WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE EPOLAM 8064			
	ŻYWICA	UTWARDZACZ	MIESZANINA
Skład	EPOLAM 8064	EPOLAM 8011	
Proporcja mieszania - wagowo	100	21	
Postać	Ciecz	Ciecz	Ciecz
Kolor	Bursztynowy	Bezbarwny	Bursztynowy
Lepkość Brookfielda-LTV w 25°C	1.700 mPa·s	10 mPa·s	320 mPa·s
Gęstość w 25°C ISO 1675:1985	1.16	0.95	1.12
Czas życia w 25°C, (100 ml)	-	-	45 min
Czas żelowania w: ⁽¹⁾ ISO 8130-6:1992			min s
- 80°C			9 - 10 -
- 100°C			3.0 - 3.5 -
- 120°C	-	-	1.0 - 1.5 -
- 150°C			- 24 - 28
- 170°C			- 17 - 19
- 190°C			- 10 - 12

(1) - pokazane wartości czasu żelowania dotyczą niewielkich ilości czystej mieszanki żywicy / utwardzacza ; w strukturach kompozytowych żel może znacznie różnić się od podanych wartości w zależności od zawartości włókien i grubości laminatu



**SYSTEM KOMPOZYTOWY NA BAZIE ŻYWICY
DO UTWARDZANIA TERMICZNEGO
TEMPERATURA TG – 120°C**

EPOLAM 8064 / 8011



WYTYCZNE STOSOWANIA:

- Zalecamy ważenie składników z dużą dokładnością, aby zapobiec niedokładnościom mieszania, które mogą mieć wpływ na właściwości układu matrycowego.
- Składniki należy dokładnie wymieszać, aby zapewnić jednorodność.
- Ważne jest, aby bok i dno naczynia były włączone w proces mieszania.
- Podczas przetwarzania dużej ilości mieszanki czas życia ulega skróceniu z powodu reakcji egzotermicznej. Wskazane jest podzielenie dużych mieszanek na kilka mniejszych pojemników.

TYPOWY CYKL WYGRZEWANIA:

- 15 min 80°C + 1 h 120°C.
- Optymalny cykl utwardzania musi być ustalany indywidualnie w zależności od przetwarzania i wymagań ekonomicznych.

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE W 23°C ⁽²⁾			
Moduł sprężystości w zginaniu	ISO 178:2001	MPa	2.600
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178:2001	MPa	110
Moduł sprężystości	ISO 527:1993	MPa	3.400
Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 527:1993	MPa	72
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 527:1993	%	4.0

(2) - właściwości zostały otrzymane na znormalizowanych próbkach (czystej żywicy - bez nośnika) i w warunkach usieciowania odpowiadających optymalnemu cyklowi utwardzania produktu: 30 min. w 60°C + 2 h w 120°C

SYSTEM KOMPOZYTOWY NA BAZIE ŻYWICY
DO UTWARDZANIA TERMICZNEGO
TEMPERATURA TG – 120°C

EPOLAM 8064 / 8011

WŁAŚCIWOŚCI CIEPLNE			
Temperatura zeszklenia Tg	ISO 11357-2:1999		
– 1 h w 60°C			75 - 80
– 4 h w 60°C			84 - 87
– 1 h w 80°C			110 - 114
– 2 h w 80°C			112 - 116
– 30 w min 120°C			115 - 118
– 1 h w 120°C			117 - 120
– Tg Ostateczne			120 - 123

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY:

Zwykłe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem:

- zapewnić dobrą wentylację,
- nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież nie przepuszczającą wody.

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki składników tej kompozycji.

PRZECHOWYWANIE:

Okres składowania wynosi 24 miesiące dla ŻYWICY i 12 miesięcy dla UTWARDZACZA w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach w temperaturze pomiędzy 15°C i 25°C. Po otwarciu pojemnik należy szczelnie zamknąć pod osłoną gazu obojętnego (suche powietrze, azot itp.).

GWARANCJA:

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu Sika (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. Sika gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem.

Sika odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność Sika jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu niezgodnego z jego specyfikacją.